

# Maschinenliste und Dienstleistungen

- CNC-Drehen
- CNC-Fräsen
- Laserbeschriftung
- Baugruppenmontage
- Logistik-Strategien



Weinfelderstrasse 23  
8560 Märstetten

Telefax: 071 620 09 91  
Telefon: 071 620 09 90

E-Mail: [Info@lorax-gmbh.ch](mailto:Info@lorax-gmbh.ch)  
Internet: [www.lorax-gmbh.ch](http://www.lorax-gmbh.ch)

Januar 2024

## CNC-Drehen

### **Nakamura WT100 (2 Maschinen vom gleichen Typ) 8-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
190 Futter / 42 ab Stange	500	220	7.5 / 7.5

### **Nakamura AS200 (2 Maschinen vom gleichen Typ) 4-Achsen Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	300	300	15.0

### **Victor Vturn NP16 CM 4-Achsen Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
260 Futter / 42 ab Stange	250	200	11

### **Victor Vturn 26 / 60 2-Achsen Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	500	500	18.5

### **Victor Vturn A26 / 85CV 3-Achsen Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	800	700	22

### **Victor Vturn S26 / CM 3-Achsen Drehmaschine**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	700	610	18.5

### **Spinner SB-CNC 2-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	150	5.5

**Spinner SB-C-CNC (3x)**

**3-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
150 Futter / 25 ab Stange	500	150	5.5

**Schaublin 102 CNC**

**2-Achsen Präzisionsdrehmaschine mit PLM-Futter**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
140 Futter / 25 ab Stange	400	200	4

**Goodway GLS150 MY**

**4-Achsen Drehmaschine mit Y-Achse**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
42 ab Stange	500	220	7.5 / 11

**Goodway GS2800 MS**

**6-Achsen Doppelspindel – Drehmaschine mit Y-Achse**

Bearbeitungsdurchmesser max. (mm)	Teilelänge max. (mm)	Drehlänge max. (mm)	Leistung (kW)
300 Futter / 75 ab Stange	1300	1300	18.5 / 7.5

## CNC – Fräsen

### **Awea AF1250**

#### **3-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1250 x 620 x 620	1200	15'000	22

### **Awea AF1060**

#### **5-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1060 x 600 x 600	1000	15'000	22

### **Awea AF1000**

#### **5-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1020 x 550 x 635	1000	30'000	22

### **Awea AF860**

#### **4-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
860 x 600 x 600	800	15'000	22

### **Awea AF610**

#### **3-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
610 x 420 x 450	600	12'000	11

### **Doosan DNM 5700**

#### **4-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1300 x 570 x 590	1050	12'000	11 / 18.5

### **Victor VC-A110**

#### **4-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teillänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1100 x 600 x 560	1100	12'000	18.5

**Victor AX350**

**5-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
650 x 480 x 540	300	12'000	15.0

**Victor AX350 / CELLRO Xcelerate X10**

**5-Achsen Fräsmaschine mit Roboter**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
650 x 480 x 540	300	12'000	15.0

**Brother SPEEDIO S1000X1**

**3-Achsen Fräsmaschine**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Spindeldrehzahl (1 / min)	Leistung (kW)
1000 x 500 x 300	1000	16'000	7.4

## Laserbeschriftung

**SIC L-Box**

**Markiermaschine mit Drehfutter**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Teilelänge max. (mm)	Operationsmodus (KHz)	Leistung (kW)
90 x 90 x 230	440	20 - 200	10

## Messtechnik

**Zeiss DuraMax**

**3-Achsen Messmaschine mit passiv Sensor**

Arbeitsbereich (mm) X Y Z	Fahrgeschwindigkeit (mm/s)	Genauigkeit (µm)	Software
500 x 500 x 400	300	2.4	Zeiss Calypso

## **Baugruppenmontage (mechanisch)**

Um unseren Kunden den grössten Nutzen unserer Zusammenarbeit zu bieten, montieren wir auch Baugruppen aus Produktions- und Normteilen.

## **Logistik**

Wir sind mit unserer Logistik in der Lage, dem Kunden bereits bei Auftragseingang verbindliche Liefertermine nennen zu können. Fertigung, Planung, Steuerung und Bereitstellung sind Eckpunkte, die wir zu meistern wissen. Wir bieten Ihnen ein umfassendes Angebot an Fertigungstechniken und Präzisionsmechanik.

Wenn Sie spezielle Ziele in der Logistik verfolgen, sind wir gerne bereit, mit Ihnen über den Grad der Zusammenarbeit zu sprechen. Wir bieten Ihnen beispielsweise die Möglichkeit, Ihre Produkte „**Just in Time**“ abzurufen, sowie die Anlieferung im **Kanban-Prinzip**.

Die Lieferung der gefertigten Teile erfolgt selbstverständlich "**frei Haus**".

## **Komplettbearbeitung**

Wir bieten Ihnen einen kompletten Lieferservice. Das Angebot geht vom Einkauf des Rohmaterials, Produktion, Oberflächenveredelung bis hin zur Verpackung und Auslieferung der Teile. Arbeitsgänge die nicht bei uns im Haus ausgeführt werden können, führen für uns ausgewählte, langjährige Partner fachgerecht durch.

## **Fertigungsgerechte Teilegestaltung**

Wenn Sie im Entwicklungsprozess eines neuen Produktes stehen, oder eine Wertanalyse durchführen und keine eigene Fertigung besitzen, bieten wir unseren Kunden gerne in diesem Bereich unser Know – How an.